

ОБРАЗАЦ

ЗАХТЕВ ЗА ИЗДАВАЊЕ ДОЗВОЛЕ ЗА СКЛАДИШТЕЊЕ, МЕХАНИЧКИ И ТЕРМИЧКИ ТРЕТМАН НЕОПАСНОГ ОТПАДА

І. ОПШТИ ПОДАЦИ

ЗА РАД ПОСТРОЈЕЊА: ЈЕДИНСТВО-ЛИВНИЦА „ПОЖЕГА“ ДОО – Пожега
И ОБАВЉАЊЕ ДЕЛАТНОСТИ СКЛАДИШТЕЊА И ТРЕТМАНА НЕОПАСНОГ
ОТПАДА

НА ЛОКАЦИЈИ ЈЕДИНСТВО-ЛИВНИЦА „ПОЖЕГА“ ДОО – Пожега, ул. Бакионичка 14
У Пожеги

Захтев за издавање дозволе за	Рад новог постројења	
	Измене у раду постојећег постројења	
	Пробни рад постројења за управљање отпадом постројења која прибављају интегрисану дозволу	
	Продужетак важења дозволе	x

1. Операције за које се подноси захтев:

Уколико се захтев за издавање дозволе за управљање отпадом односи на више R или D операција неопходно је да се наведе која операција поновног искоришћења или одлагања са R или D листе се односи на коју врсту отпада са прецизном ознаком индексног броја отпада.

Операције поновног искоришћења отпада – Rlista

R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	R13
			X									X

Операције одлагања – D lista

D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	D8	D9	D10	D11	D12	D13	D14	D15

2. Подаци о подносиоцу захтева

Назив подносиоца захтева	Јединство-Ливница “Пожега” ДОО из Пожеге
--------------------------	--

Матични број, ПИБ и датум регистрације у Регистру привредних субјеката Агенције за привредне регистре	ПИБ: 101005143 МБ: 07217013 Датум регистрације у АПР: 23.02.2015. године
Одговорно лице	Ненад Кораћ
Адреса	Бакионичка бр. 14
Општина	Пожега
Место	Пожега
Поштански број	31210
Телефон	031/3716-025
E-mail	office@livnica-pozega.rs

II. Подаци о постројењу

Назив постројења	Јединство-Ливница “Пожега” ДОО из Пожеге
Адреса	ул. Бакионичка 14
Телефон	031/3716-025
E-mail	office@livnica-pozega.rs
Лице одговорно за управљање постројењем	Александар Кораћ
Контакт телефон и e-mail адреса лица одговорног за управљање постројењем	031/3716-025 office@livnica-pozega.rs
Подаци о квалификованом лицу одговорном за стручни рад у постројењу за управљање неопасним отпадом	Лице одговорно за стручни рад у постројењу за управљање отпадом је Александар Кораћ.
Подаци о квалификованом лицу одговорном за стручни рад у постројењу за управљање опасним отпадом	/
Контакт телефон квалификованог лица одговорног за стручни рад у постројењу	031/3716-025 office@livnica-pozega.rs

Е-mail адреса квалификованог лица одговорног за стручни рад у постројењу	office@livnica-pozega.rs
Катастарски број парцеле и катастарска општина на којој се налази постројење за управљање отпадом	к.п.бр.: 1344/5, 1344/6, 1348/2 и 1357/8 на листу непокретности број 1555 КО Пожега к.п.бр.: 1348/7 на листу непокретности број 3505 КО Пожега
Докази о власништву над парцелом на којој се налази постројење за управљање отпадом	Поседовани лист бр. 1555 КО Пожега
Подаци о планској и пројектној документацији (дозволе, одобрења и сагласности)	- Извод из АПР-а. - Решење из АПР-а. - Листа непокретности број 1555 и 3505 КО Пожега. - Решење о издавању употребне дозволе за дограђени анекс уз постојећу производну халу за смештај индукционих пећи са пратећим објектима 03 број 351-5/97 од 29.01.1997.године, изадто од Општинске управе Пожега, одељења за урбанизам, грађевинарство и комуналне делатности, правоснажно од 25.02.2010.године - Решење о издавању употребне дозволе за употребу и коришћење изграђеног производно-складишног објекта на кат. парцели бр. 1348/7 03 број 351-120/2012 од 10.08.2012. године, издато од Општинске управе Пожега, одељења за урбанизам, грађевинарство, стамбено-комуналне послове и заштиту животне средине. - Решење о сагласности на студију о процени утицаја на животну средину пројекта „Изградња производно-складишног објекта на кат. парцели бр. 1348/7 са освртом на затечено стање целог комплекса Ливница „Пожега“ АД“ 03 број 504-12/12 од 06.08.2012. године, издато од Општинске управе Пожега, одељења за урбанизам, грађевинарство, стамбено-комуналне послове и заштиту животне средине - Копија катастарско-топографског плана из 2018.године - Извод 1555 из базе катастра РГЗ општине Пожега

	- Решење о издавању интегралне дозволе за складиштење, механички и термички третман неопасног отпада 03 бр. 504-03/15 од 12.06.2015.године, издато од Општинске управе Пожега, одељења за урбанизам, грађевинарство, стамбено-комуналне послове и заштиту животне средине - Уверење да квалификовано лице Јединство-Ливница “Пожега” ДОО из Пожеге, Александар Кораћ, није осуђиван, издато од МУП РС ПУ Ужице бр. 03.39.6.1-235-6-2340/25 од 09.06.2025. године - Полиса осигурања од одговорности. - Решење на сагласност програма основне обуке запослених из области заштите од пожара, издато од стране Сектора за ванредне ситуације, Одељења за ванредне ситуације у Ужицу број 235 од 08.05.2014. године. - Стручни налаз о прегледу и провери опреме за рад од 29.03.2023. године издато од Института за превентиву ДОО Нови Сад, огранак 27. јануар
Краћи опис локације: • Макро локација • Микро локација • Оријентација локације • Опис локације • Објекти у околини постројења на које може утицати обављање делатности управљања отпадом (школе, предшколске установе, стамбене зграде, пољопривредна газдинства, индустријски објекти, саобраћајнице...)	<u>Макролокација</u> Комплекс Јединство Ливница Пожега доо из Пожеге се налази у привредној зони која припада Злативорском округу. Пожега је једно од најважнијих саобраћајних чворишта у овом делу Србије, њега чине железничке пруге Београд – Бар, као и магистрални путеви М-21 и М-22 као и планирани аутопут МП-736 Београд-Пожега-Бољаре-Јужни Јадран као и Е-761 Пожега – Котроман – Вишеград – Сарајево. Овакав саобраћајни положај доприноси да Пожега буде на раскршћу два појаса интензивног развоја. Пожега се налази у средини Пожешке котлине на 300 метара надморске висине. На истоку Пожегу од Чачка одвајају планине Овчар 985 m и Каблар 889 m, које тиме граде клисуру. <u>Микролокација</u> Локација постројења за складиштење и третман неопасног отпада смештена је у кругу комплекса фирме Јединство – Ливница Пожега у привредној зони општине Пожега на адреси Бакионичка улица број 14.

Предметна привредна зона налази се у близини корита Бакионичког потока, привредног друштва Потенс-Перфорација доо из Пожеге, куће за становања. У близини комплекса се налази и Добровољно ватрогасно друштво је основано 1981. Године, а 2018. године је извршена структурирање кроз унапређење и освртом на стручна знања и улагање у опрему. Изграђено складиште и третман отпада се налази на катастарској парцели 1348/7 КО Пожега. Објекат је лоциран у источном делу фабричког круга ливнице.

Оријентација и опис локације

Са предметне катастарске парцеле 1344/5 комплекс фирме Јединство Ливница Пожега има директан приступ са јавне саобраћајне површине. Парцеле под површином фабричког круга је релативно раван у паду од 1-2% што не представља препреке у квалитетном обављању полсовне делатности. На парцелама које су у власништву фирме Јединство Ливница су изграђени сви потребни објекти за неометано и немсетано функционисање комплекса Јединство Лицница Пожега из Пожеге. Подразумевани објекти се одржавају у складу са наменом и то: управна зграда, хала ливнице, магацин бентонита, магацин модела, индукционе пећи, радионице, компресорска станице, интерне саобраћајнице и друго.

Постојећи фабрички комплекс Јединство Ливница Пожега поседује и има решењео употребној дозволи општинсе Управе Пожега, одељења за урбанизам, грађевинарство и комуналне делатности 03 број 351-5/97 од 29. Јануара 1997 године.

Објекти у околини постројења на које може утицати обављање делатности управљања отпадом

У близини посторјења за складиште и третмна отпада нема осетљивих вулнерабилних обејката (школа, обданишта, домова за старе, заштићена природна добра).

Локација постројења за складиште и третман неопасног отпада се налази у фабричком кругу

	Јединство ливница Пожега у привредној зони, а у непосредном окружењу се углавном налази: - до 500 метара • Привредно друштво Потенс- Перфорација доо • Добровољно ватрогасно друштво Пожега • „Лукоил“ пумпа - преко 500 метара • Привредно друштво „Будимка“ • Малопродајни објект „ЛИДЛ“ • ОШ „Емилија Остојић“ • Спортска хала Пожега
Информација о повезаности локације постројења са локалном инфраструктуром (саобраћајнице, снабдевање водом, струјом, канализација, топлификација, близина гасовода...)	<u>Саобраћајна инфраструктура</u> Предметна локација је опремљена свим потребним инфраструктурним објектима и садржајима за несметан рад планираног постројења за управљање неопасним отпадом. Обезбеђен је несметан приступ теретних и путничких возила постројењу са постојећих јавних и интерних саобраћајница преко улазне капије преко катастарске парцеле број 1344/5. <u>Водоводна мрежа</u> Снабдевање предметног објекта водом (за санитарне, технолошке и противпожарне потребе) предвиђено је преко прикључка на градску водоводну мрежу. Развод санитарне топле и хладне воде је предвиђен од полипропиленских цеви и фитинга у целом објекту. Главним пројектом унуташњих инсталација водовода предвиђено је довођење хладне и топле воде до санитарних прибора тј. опреме у санитарним чворовима. У санитарним чворовима је предвиђена следећа опрема и то: умиваоници, WЦ-шоље и туш кабине. Довод хладне воде за санитарне чворове пословног дела објекта остварен је прикључком на новоизграђену водоводну мрежу у кругу предузећа. Овим пројектом је обухваћена инсталација санитарне водоводне мреже од прикључка у ЧВ-1 до санитарних прибора и опреме у објекту. Водоводне цеви од места прикључка на спољну водоводну мрежу и у објекту, хоризонтални и

вертикални развод, су предвиђени од полипропилена. Монтажа цеви у хоризонталном и вертикалном разводу, предвиђена је у зиду испод малтера или керамичких плочица.

Хидрантска мрежа

У циљу гашења могућег пожара у објектима пословног комплекса ЈЕДИНСТВО ЛИВНИЦА ПОЖЕГА а.д., у складу са одредбама Закона о заштити од пожара („Службени гласник РС“ бр. 111/2009, 20/2015, 87/2018 и 87/2018 др. закон), изграђена је спољна и унутрашња хидрантска мрежа.

Хидранти омогућавају успешну одбрану од пожара у било ком делу објекта. Укупна количина воде потребна за гашење пожара у јавним, индустријским и другим објектима, зависи од степена отпорности објекта према пожару и категорије технолошког поступка.

Степен пожарне отпорности предметног објекта је II. С обзиром на технолошки процес који ће се спроводити у предметним објектима, у складу са одредбама члана 11. Правилника о техничким стандардима за спољну и унутрашњу хидрантску мрежу за гашење пожара („Службени гласник РС“, број 3/2018), они се могу сврстати у категорију К5 са следећим значењем:

К5 - представља категорију технолошког процеса угрожености према пожару у коју спадају погони у којима се ради са негоривим материјалима и хладним мокрим материјалом, на пример: погони за механичку обраду метала, компресорске станице, погони за производњу негоривих гасова, мокра одељења индустрије текстила и хартије, погони за добијање и хладну обраду минерала, азбеста и соли, објекти за прераду рибе, меса и млечних производа, водне станице и објекти који могу да приме до 100 лица.

Предметни објекат штити се од пожара спољашњом и унутрашњом хидрантском мрежом. Са истом се вода разводи до хидраната, из којих се применом ватрогасних црева одређене дужине са млазницама објекат и просторије штите од пожара.

На основу изнетих података о степену отпорности пословног објекта према пожару (II), категорије

технолошког процеса (K5) и запремине у кубним метрима објекта који се штити (од 3.001m^3 до 5.000m^3) по табели бр. 2 , потребна количина воде је 15lit/sec.

Узимајући у обзир процес рада, намену објекта, број људи који бораве у објекту и физичко - хемијске особине материјала који се налазе у објекту, може се констатовати да објекат није угрожен од пожара, при прописаном режиму рада.

Канализациона мрежа

Одвођење санитарних отпадних вода из предметног објекта предвиђено је преко прикључка на градску канализациону мрежу. Хоризонтални и вертикални развод санитарне канализације је предвиђен од ПВЦ канализационих цеви за унутрашњу канализацију са потребним фазонским комадима. Цеви од излива санитарних прибора, у хоризонталном разводу водиће се са минималним падом од 2%. На канализационим вертикалама су предвиђене ревизије за контролу и чишћење канализације. На месту ревизионог отвора у вертикали биће уграђена никлована вратанца. Вентилација канализационих вертикала, биће обезбеђена преко вентилационе главе изнад крова објекта.

Одводи из санитарне опреме реализују се кроз уграђене сифоне. По завршетку инсталације, канализациона мрежа ће бити тестирана на непропусност и водонепропусност.

Електроинсталације

Примарно напајање објекта извешће се кабл водом 2хPP00-A 4х185mm² из постојеће TS 10/04kV Ливница 1, до КПО на објекту, и даље каблом истог типа и пресека до ГРО постављеном унутар производне хале. Изоловани проводници и каблови морају бити заштићени од механичких, термичких и хемијских оштећења, што се постиже одговарајућим начином њиховог полагања у скалду са законском регулативом.

Разводни ормани израђени су од два пута декапираног лима, обојени темелјном и лак бојом. Врата ормана су обезбеђена бравом са кључем. Доводни кабл је уведен

	са доње стране РО, а напојни каблови за разводне табле изведени су са горње стране. Заштита од напона додира остварује се у TN-CS систему.
Број запослених у постројењу за управљање отпадом и квалификациона структура	Укупан број у постројењу за управљање отпадом је 9 запослених. Квалификована структура запослених: 2 запослена – VI степен стручне спреме 4 запослена – IV степен стручне спреме 3 запослена – III степен стручне спреме Постројење за складиштење и третман неопасног отпада ради у једној смени, у осмочасовном режиму, током радних дана.
Радно време постројења током радне недеље	Радно време предметног постројења за управљање неопасним отпадом, односно постројења за складиштење и третман неопасног отпада је радним даном од 06 до 14 часова.
Број радних дана у години	Број радних дана у години је око 230 дана.

III. Подаци о делатности складиштења отпада за операције поновног искоришћења или операција које предходе одлагању отпада

За обављање више делатности једног оператера захтев за издавање интегралне дозволе за управљање отпадом попуњава се за сваку наведену делатност

1. Подаци о складишту отпада

Капацитет складишта – Максимални пројектовани капацитет складишта, односно количина отпада која може да се складишти у једном тренутку: Укупни капацитет за све врсте отпада	Планирани капацитет предметног постројења за складиштење неопасног отпада је <u>1400 тона у тренутку</u>. 16 01 06 - отпадна возила која не садрже ни течност ни друге опасне компоненте - 100 t 16 01 17 - ферозни метал - 100 t 17 04 05 - гвожђе и челик - 1000 t
---	--

	• 19 12 02 - метали који садрже гвожђе - 100 t • 20 01 40 - метали - 100 t Максимални планирани капацитет постројења за складиштење неопасног отпада је <u>око 100 тона на дневном нивоу.</u>
Планирани капацитет складишта на годишњем нивоу, односно количина отпада која ће се складиштити за годину дана: • Укупни капацитет за све врсте отпада	Планирани капацитет постројења за складиштење неопасног отпада је <u>5000 тона на годишњем нивоу.</u> • 16 01 06 - отпадна возила која не садрже ни течност ни друге опасне компоненте - 500 t • 16 01 17 - ферозни метал – 500 t • 17 04 05 - гвожђе и челик – 3000 t • 19 12 02 - метали који садрже гвожђе - 500 t • 20 01 40 - метали. – 500 t.
Навести запремину корисног простора складишта која ће служити за складиштење отпада и која може да обухвати максимално 75% запремине укупног простора складишта	Укупна површина предметне парцеле 1348/2 КО Пожега износи 4313 m². На локацији на којој је изграђено постројење за складиштење неопасног отпада оператера предузећа Јединство-Ливница "Пожега" ДОО. Простор намењен за складиштење неопасног отпада обухвата укупну површину од 465 m². Површина је у потпуности бетонирана и наткривена, што обезбеђује адекватне услове за безбедно и прописно складиштење неопасног отпада. Максимални укупни капацитет складиштења отпада на дневном нивоу износи до 100 тона дневно, што омогућава ефикасан пријем, привремено задржавање и припрему отпада пре даљег третмана. Целокупан процес складиштења подржан је одговарајућом техничком опремом, која омогућава прецизно мерење, манипулацију и припрему отпада. У оквиру складишног

	система налази се и колска вага са мерним опсегом до 40 тона, која служи за контролу масе отпада приликом складиштења неопасног отпада у постројење заскалдиштење отпада. Ово омогућава поуздано евидентирање количина и оптимално управљање складишним капацитетима. Отпад већих димензија, који због своје величине није погодан за директно складиштење или манипулацију, пролази кроз процес сечења или уситњавања. Ови поступци служе да се омогући лакша и безбеднија манипулација материјалом, као и да се отпад оптимално распореди у складишним просторима. Тако припремљен отпад се чува до тренутка његовог уласка у процес термичког третмана, у којем се врши даље збрњавање у складу са технолошким поступком и законском регулативом.
Навести податке о носивости подлоге на којој ће се вршити складиштење отпада	На локацији на којој се налази постројење за складиштење неопасног отпада у власништву оператера Јединство – Ливница "Пожега" ДОО, изграђена је функционална инфраструктура која обезбеђује безбедно и контролисано складиштење отпада. Целокупна зона за складиштење отпада налази се на бетонској подлози, која је отпорна на хемијске и механичке утицаје, чиме се обезбеђује спречавање продирања потенцијално штетних материја у земљиште и подземне воде. Изнад зоне за складиштење подигнута је надстрешница која служи као физичка баријера од атмосферских утицаја, пре свега падавина и директног сунчевог зрачења, чиме се смањује ризик од испирања отпада, као и од евентуалног утицаја UV зрачења на отпад. Надстрешница је конструисана на самосталним челичним стубовима, који су постављени у појединачне бетонске темеље. Стубови су израђени од топовалзаних челичних профила, третираних против

	корозије, што им обезбеђује дуготрајност и стабилност у различитим временским условима. Бетонски темељи су димензионисани у складу са пројектним оптерећењима и обезбеђују сигурну носивост целокупне конструкције. Кровни покривач надстрешнице израђен је од трапезних лимова (профилисаних панела) који су такође заштићени од корозије и омогућавају ефикасно одвођење кишнице. Нагиб крова је пројектован тако да обезбеди одговарајући дренажни ток, а по потреби може бити повезан са системом за прикупљање и одвођење атмосферских вода. Целокупна конструкција је пројектована у складу са важећим техничким стандардима и прописима у области заштите животне средине и грађевинарства, што обезбеђује безбедно, трајно прихватљиво складиштење неопасног отпада.
Детаљан опис складишта (отворено / затворено) са димензијама појединих делова складишта, опис подова, зидова, крова, постојање водовода, канализације, развод електричне енергије, постојање сепаратора, канала за одвођење течности...	Локација на којој се налази постројење за складиштење неопасног отпада је у потпуности инфраструктурно опремљена, што омогућава несметан и безбедан рад постројења у складу са важећим техничким прописима. Простор намењен за складиштење неопасног отпада обухвата укупну површину од 465 m². Површина је у потпуности бетонирана и наткривена у висини од 4,5 метара, што обезбеђује адекватне услове за безбедно и прописно складиштење неопасног отпада. Снабдевање водом обезбеђено је путем прикључка на постојећу градску водоводну мрежу. Снабдевање предметног објекта водом за противпожарне потребе предвиђено је преко прикључка на градску водоводну мрежу. На локацији је инсталирана спољна хидрантска мрежа, која омогућава брз и ефикасан приступ води у случају избијања пожара. Позиционирање хидраната извршено је у складу са прописима о заштити од пожара, тако да

	покрива све критичне тачке унутар и око складишта. Напајање постројења електричном енергијом реализовано је преко прикључка на постојећу електроенергетску дистрибутивну мрежу општине Пожега. Електроинсталације су у складу са техничким условима за индустријске објекте, уз обезбеђене заштитне системе и резервне склопке по потреби. Целокупна локација је физички обезбеђена оградом дуж целог периметра, чиме се спречава неовлашћен приступ и обезбеђује безбедност постројења. Улаз у круг постројења контролише се преко металне капије, која представља главну приступну тачку. Приступ капији је надгледан и контролисан, што омогућава евиденцију улаза и излаза људи и возила из улице Бакионичка. У току експлоатације складишта јављају се искључиво атмосферске воде, и то атмосферске воде са крова објекта које се сматрају условно чистим атмосферским водама. Чисте атмосферске воде се прикључују на постојећу кишну канализацију фабричког комплекса. Оваква инфраструктурна опремљеност омогућава ефикасно функционисање постројења, уз поштовање свих техничко-безбедносних стандарда.
Техничка опремљеност складишта (подаци о опреми и посудама које ће се користити за складиштење)	Складиште је организовано као подно складиште, што значи да је отпад смештен директно на чврсту, бетонску подлогу, без употребе сталне помоћне опреме за вертикално или висинско складиштење. Овај тип складиштења је прилагођен врсти и количини неопасног отпада који се складишти, уз обезбеђене услове за лаку и безбедну манипулацију материјалом. У непосредној близини складишта налази се техничка опрема за сечење (сегментацију) већих комада отпадног материјала. Ова опрема омогућава уситњавање отпада на величине погодне за безбедно складиштење, као и лакши транспорт и припрему за даљу

	обраду, пре свега за термички третман у пећи. Систем за сечење пројектован је тако да минимизује ризик по раднике и околину током рада и манипулације отпадом. У функцији складишта налази се и колска вага, капацитета мерења до 40 тона, која представља важан елемент у евиденцији и контроли количина отпада. Вага омогућава прецизно мерење сваке пошиљке отпада при уласку у складишни простор, чиме се обезбеђује транспарентност и усклађеност са прописима о праћењу токова отпада. Целокупна техничка опремљеност складишта прилагођена је карактеристикама неопасног отпада који се ту складишти и у потпуности је усклађена са важећом законском регулативом и стандардима. Оваква конфигурација омогућава безбедно, рационално и ефикасно управљање отпадом у складу са добром праксом у области заштите животне средине.
Кратко описати процес разврставања отпада, складиштења отпада и припреме за предају на третман на истој локацији или отпремање, односно транспорт на третман код оператора који поседује дозволу за третман издату од надлежног органа	Процес пријема неопасног отпада у постројење за складиштење неопасног отпада у Ливници „Јединство-Пожега“ ДОО обухвата следеће основне фазе: 1. Допремање неопасног отпада 2. Мерење на колској ваги 3. Истовар и визуелна контрола 1. Допремање неопасног отпада Неопсан отпад следећих индексних бројева 16 01 06, 16 01 17, 17 04 05, 19 12 02 и 20 01 40, се допремају транспортним средствима од стране: • правних лица – од произвођача или власника отпада који имају важећи уговор са оператором Ливнице Јединство „Пожега“ ДОО; • оператора за управљање отпадом (сакупљача или оператора за

	транспорт отпада) која врше транспорт на основу захтева. Свака испорука мора бити у складу са Решењем о издавању интегралне дозволе за сакупљање и транспорт неопасног отпада на територији Републике Србије, број 19-00-00901/2020-06 од 18.03.2021. године, које је издало Министарство заштите животне средине – уколико транспорт врши оператер за управљање отпадом Јединство ливница Пожега или у складу са важећом дозволом других оператера за сакупљање и/или транспорт отпада. Транспортна средства се упућују директно на простор намењен за пријем отпада. 2. Мерење По доласку на пријемни простор, свака испорука се мери на колској ваги у власништву Ливнице. Мерење се врши у присуству овлашћеног лица задуженог за пријем материјала. Утврђује се бруто маса возила са теретом. Након истовара, возило се поново мери како би се израчунала нето маса испорученог отпадног материјала (разлика између бруто и таре). Подаци о тежини се евидентирају у документацији и користе за израчунавање вредности материјала, као и за даљу евиденцију и извештавање у складу са важећим прописима. 3. Истовар Истовар отпадног материјала се организује по завршеном мерењу. У зависности од врсте и агрегатног стања отпада, истовар се врши: • кипањем (у случају расутог терета попут струготине, отпада у расутом стању), • виљушкарима (за палетизовани отпад или отпад у контејнерима),
--	---

	• грајферима (за крупни метални отпад и друге сличне фракције). Материјали се распоређују на одговарајуће гомиле или у складишне зоне у оквиру отвореног складишта. 4. Визуелна контрола и повраћај Овлашћено лице врши визуелну контролу отпадног материјала пре и током истовара. Уколико се утврди да: • материјал не одговара стандардима или условима уговора, • садржи нечистоће или неодговарајуће компоненте, • није у складу са потребама производног процеса предузећа, таква пошиљка се одмах одбија и враћа добављачу. Повраћај се врши истим транспортним средствима којима је отпад и допремљен, без задржавања у кругу фабрике.
У случају складиштења опасног отпада, описати складиштење разних врста опасног отпада и складиштење некомпатибилних врста опасног отпада, као и мере које се тим поводом предузимају	У постројењу за складиштење отпада неће бити складиштења опасног отпада.

2. Подаци о отпаду који се складишти

Врсте отпада у зависности од опасних карактеристика	Инертан	
	Неопасан	x
	Опасан	
Врсте отпада по пореклу	Комунални	
	Комерцијални	
	Индустријски	x

Класификација отпада (навести све индексне бројеве отпада који се складишти у постројењу), у складу са правилником којим се прописују категорије, испитивање и класификација отпада	Неопасан отпад: • 16 01 06 - отпадна возила која не садрже ни течност ни друге опасне компоненте • 16 01 17 - ферозни метал • 17 04 05 - гвожђе и челик • 19 12 02 - метали који садрже гвожђе • 20 01 40 - метали
---	--

У случају складиштења опасног отпада, навести опасне карактеристике отпада, у складу са правилником којим се прописују категорије, испитивање и класификација отпада	У постројењу за складиштење отпада неће бити складиштења опасног отпада.
--	---

IV. Подаци о делатности третмана отпада за операције поновног искоришћења или операција које претходе одлагању отпада

1. Подаци о постројењу за третман

Врста третмана *Описати третман у складу са наведеним R или D ознакама у делу II овог захтева	R4, R13
Капацитет постројења за третман отпада – Максимални пројектовани капацитет постројења за третман отпада: • Дневни: • Укупни капацитет за све врсте отпада • Капацитет за сваку врсту отпада посебно • Годишњи • Укупни капацитет за све врсте отпада	Максимални пројектовани дневни капацитет за пријем неопасног отпада у постројење је 5t/h . Максимални дневни капацитет постројења за третман неопасног отпада је око 40t . <u>Дневни капацитет третмана отпада по индексном броју:</u> 16 01 06 - отпадна возила која не садрже ни течност ни друге опасне компоненте - 5 t 16 01 17 - ферозни метал - 5 t 17 04 05 - гвожђе и челик - 20 t

Капацитет за сваку врсту отпада посебно	19 12 02 - метали који садрже гвожђе - 5 t 20 01 40 - метали - 5 t Максимални годишњи капацитет постројења за третман неопасног отпада је укупно <u>5.000t.</u> <u>Годишњи капацитет третмана отпада по индексном броју:</u> 16 01 06 - отпадна возила која не садрже ни течност ни друге опасне компоненте - 1000 t 16 01 17 - ферозни метал - 1000 t 17 04 05 - гвожђе и челик - 5000 t 19 12 02 - метали који садрже гвожђе - 1000 t 20 01 40 - метали - 1000 t
Краћи опис технолошког поступка третмана	Процес третмана неопасног отпада у постројењу за термички третман почиње преузимањем отпада из складишта неопасног отпада у фабричком кругу компаније Јединство ливница доо Пожега. Отпад је претходно разврстан у складу са Каталогом отпада, и обележен одговарајућим индексним бројевима, у складу са Правилником о категоријама, испитивању и класификацији отпада („Сл. гласник РС“, бр. 56/2010, 93/2019, 39/2021 и 65/2024). 1. Припрема отпада за термички третман Пре убацивања у термичко постројење, неопасни отпад пролази кроз поступке механичке обраде – сечење, дробљење и селекцију на фракције погодне за топљење. Циљ је да се отпад припреми у облику и димензијама погодним за пријем у пећ, чиме се: - олакшава процес топљења, - максимално користе легирајући елементи, - смањују енергетски губици. 2. Припрема шарже

	Технолог ливења доставља податке о врсти и количини материјала који се припрема за шаржирање (пуњење пећи). На основу тих података, припремач материјала саставља шаржу – односно комбинацију сировина које улазе у пећ ради добијања одговарајућег хемијског састава легуре. 3. Топљење и легирање Након убацивања шарже у пећ, врши се топљење метала и додавање потребних легирајућих елемената. Када се постигне течно метално купатило, топионичар уклања шљаку са површине метала, што је важан корак у обезбеђивању чистоће лива. 4. Контрола хемијског састава Пре ливења, обавезно се врши анализа хемијског састава: 1. Топионичар излива узорак метала у малу калупну посуду. 2. Узорак се анализира на квантометру у лабораторији. 3. На основу резултата, технолог процењује да ли је потребна корекција састава (додавање елемената). Овај поступак се понавља све док се не постигне захтевани хемијски састав. 5. Контрола температуре Када је хемијски састав у складу са технолошким захтевима, приступа се мерењу температуре лива у пећи, коришћењем потапајућег пирометра. • Температура се пријављује лабораторији и евидентира у књигу протокола. • Ако су оба услова (састав и температура) испуњена, топионичар приступа изливању лива у ливне лонце. Због малог губитка температуре приликом преливања, није неопходно поновно мерење температуре у ливним лонцима. 6. Ливење у калупе
--	---

	Ливци разносе лонце до припремљених калупа и врше изливање лива у калупе. 7. Температура ливења Температура ливења сивог ливеног гвожђа директно зависи од дебљине зида одливака према упутствима и техничким параметарима.
Предвиђени начин поступања са отпадом	Компанија Јединство – Ливница Пожега ДОО предвидела је да се сав неопасни отпад који се преузме и скалдишти у оквиру постројења за складиштење, смештеног у фабричком кругу, у потпуности обрађује термичким путем. Конкретно, након пријема и евидентирања отпада, он се складишти на уређеном и контролисаном постројењу за складиштење неопаног отпада, уз поштовање свих прописаних мера заштите животне средине и безбедности на раду. Сва количина прикупљеног неопасног отпада биће, у складу са радним планом управљања отпадом, подвргнута термичком третману у индукционим пећима које се налазе у оквиру производног погона компаније. Ове индустријске пећи користе принцип електромагнетне индукције за загревање металног отпада до тачке топљења, чиме се отпад поново уводи у процес ливења и производње. На тај начин Јединство – Ливница Пожега ДОО обезбеђује висок ниво ефикасности у управљању ресурсима, смањује утицај на животну средину и усклађује своје пословање са принципима циркуларне економије.
Техничка опремљеност постројења (навести и описати опрему и уређаје)	Постројење за термички третман неопасног отпада располаже техничком опремом која омогућава ефикасно и безбедно спровођење свих процеса – од пријема и припреме отпада до топљења и даље обраде. Основна опрема укључује: Индукциона пећ PI 1600 – укупно три јединице, намењене за топљење метала добијеног термичком обрадом неопасног отпада. Пећи су опремљене системима за контролу температуре и регулацију напајања, што омогућава стабилан процес топљења и тачну контролу хемијског састава легуре. Индукциона пећ PI SF 1000/1000 – једна пећ, намењена за специјализоване шарже или прецизније легуре. Поседује двоструки систем хлађења и напредну регулацију фреквенције.

	Индустријски виљушкар са капацитетом подизања и транспорта терета до 3 тоне, коришћен за унутрашњи транспорт отпада у кругу фабрике. Опремљен је дизел мотором са системом за прецизно позиционирање терета. Колска вага са мерним опсегом до 40 тона, служи за тачно мерење количине отпада при улазу и излазу из постројења. Омогућава вођење евиденције о пријему неопасног отпада и вођење пратеће документацију у складу са законском регулативом. Кисеонички резачи (бренери), намењени за сечење већих комада металног отпада пре њиховог убацивања у индукционе пећи. Омогућавају прецизно обликовање и прилагођавање димензија отпада захтевима процеса. Електромоторна дизалица тип ВЕДА са носивошћу до 2 тоне, монтирана унутар хале за потребе подизања и позиционирања тешких елемената, као што су ливни лонци, калупи и контејнери са отпадом.
--	--

2. Подаци о отпаду који се третира у постројењу

Врсте отпада у зависности од опасних карактеристика	Инертан	
	Неопасан	X
	Опасан	

Врсте отпада по пореклу	Комунални	
	Комерцијални	
	Индустријски	X

Класификација отпада (навести све индексне бројеве отпада који се третирају у постројењу), у складу са правилником којим се прописују категорије, испитивање и класификација отпада и у складу са R или D ознакама, односно врстама операције која се обавља са поједином врстом отпада	16 01 06 - отпадна возила која не садрже ни течност ни друге опасне компоненте (R4, R13) 16 01 17 - ферозни метал (R4, R13) 17 04 05 - гвожђе и челик (R4, R13) 19 12 02 - метали који садрже гвожђе (R4, R13) 20 01 40 - метали (R4, R13)
	Опасан: нема

3. Подаци о отпаду који настаје након третмана/ поновног искоришћења отпада

Класификација отпада Навести све индексне бројеве отпада који настају након третмана отпада у постројењу, из Извештаја о испитивању отпада, издатог од стране овлашћене лабораторије, у складу са правилником којим се прописују категорије, испитивање и класификација отпада и навести количине отпада које настају третманом појединих врста отпада	Током процеса термичког третмана неопасног отпада у постројењу долази до настанка одређених врста секундарног отпада, који се такође класификује као неопасан. Све настале врсте отпада се евидентирају, одлажу и привремено складиште у складу са важећим прописима, пре него што их, на основу уговора, преузима овлашћено предузеће које поседује дозволу за сакупљање и/или транспорт до коначног збрињавања отпада. Секундарни отпад се привремено складишти на посебно обележене локације унутар круга предузећа, у складу са Планом управљања отпадом и законском регулативом за управљање отпадом у Републици Србији. Сав отпад који настаје након термичког третман неопасног отпада у постројењу за третман отпада, прати се и евидентирају у складу са Законом о управљању отпадом и подзаконским актима, а предаја овлашћеним оператерима се врши на основу важећег уговора, уз издавање пратеће документације. Врсте отпада које настају након термичког третмана неопасног отпада: • 10 09 99 - отпади који нису другачије специфицирани (отпадни калупски песак) • 10 09 03 - шљака из пећи • 10 01 01 - пепео, шљака и прашина из котла (прашина димног гаса)
Уколико након третмана/ поновног искоришћења отпада настаје опасан отпад навести опасне карактеристике тог отпада (H lista)	На предметној локацији након механичког и термичког третмана не настаје опасан отпад.
Описати начин збрињавања отпада насталог након третмана (уговор са оператером за одлагање и слично)	Све врсте отпада које настају на предметној локацији као резултат механичког и/или термичког третмана отпада третирају се у складу са важећим законским и подзаконским актима који регулишу област управљања отпадом у Републици Србији. По завршетку третмана, отпад се класификује у складу са Правилником о категоријама, испитивању и

	класификацији отпада („Сл. Гласник РС“, бр. 56/2010, 93/2019, 39/2021 и 65/2024) и Каталогом отпада, уколико се утврди да не поседује опасне особине, евидентира се као неопасан отпад на основу Извештаја о категоризацији отпада. Свака врста овог отпада се интерно транспортује, обележава и складишти на одговарајући начин у привремено складиште, у складу са техничким захтевима и законском регулативом. Привремено складиште је уређено тако да спречава било какво загађење животне средине, као и неконтролисано мешање отпада. По прикупљању одговарајуће количине, неопасни отпад се предаје овлашћеним оператерима који поседују важеће дозволе за сакупљање, транспорт, третман и/или коначно збрињавање отпада, у складу са Законом о управљању отпадом и другим релевантним прописима. Предаја отпада се врши уз пратећу документацију (Документ о кретању отпада), која омогућава трасабилност и контролу токова отпада од места настанка до коначног збрињавања. Ливница Јединство-Пожега ДОО води редовну евиденцију о свим токовима неопасног отпада, која се доставља надлежним органима у форми Годишњег извештаја о управљању отпадом кроз информациони систем Агенције за заштиту животне средине, чиме се обезбеђује потпуна транспарентност и усаглашеност са законским обавезама.
--	---

V. Подаци о делатности одлагања отпада на депоније

1. Подаци о постројењу за одлагање отпада

Врста постројења – Класа депонија	Депонија инертног отпада	
	Депонија неопасног отпада	
	Депонија опасног отпада	
Капацитет (укупни) постројења за одлагање отпада		

Планирана количина отпада која ће се одлагати на годишњем нивоу	
Предвиђени начин поступања са отпадом	
Опис локације укључујући њене хидрогеолошке и геолошке карактеристике, описати близину појединих објеката, индустријских постројења, насеља и слично	
Краћи опис технолошког поступка одлагања (од пријема отпада до одлагања на тело депоније)	
Краћи приказ оперативног плана са распоредом и динамиком пуњења депоније	
Техничка опремљеност постројења за одлагање отпада (навести и описати опрему и уређаје)	
Кратко описати поступак затварања и одржавања депоније после затварања	

2. Подаци о отпаду

Класификација отпада (навести све индексне бројеве отпада који се одлажу на депонији), у складу са правилником којим се прописују категорије, испитивање и класификација отпада	Инертан
	Неопасан
	Опасан

1 . Докази о регистрацији привредног субјекта у Регистру привредних субјеката Агенције за привредне регистри , односно извод из судског регистра јавних установа;

2 . Подаци о квалификованом лицу одговорном за стручни рад у складу са чланом 31. Закона о („Службени гласник РС“ бр. 36/09, 88/10 и 14/16 - у даљем тексту: Закон),(фотокопије : М-образац, односно Потврда о поднетој пријави, промени и одјави на обавезно социјално осигурање; радна свеска; Диплома о завршеном образовању коју издаје гувернер органа; уверење да стручно лице није кажњавано за било које кривично дело издато од стране надлежни орган, Одлука о именовању квалификованог лица одговорног за обављање стручног рада);

4 . План рада објеката за управљање отпадом;

5 . Сагласност на план заштите од удеса и план заштите од пожара ако је оператер у обавези да такву сагласност прибави или правила заштите од пожара у зависности од категорије угрожености од пожара;

6 . Програм основне обуке запослених из области заштите од пожара у складу са Законом;

7 . План затварања постројења;

- 8 . Изјава о методама третмана, односно поновног искоришћења или одлагања отпада;
- 9 . Изјава о методама третмана, односно поновног искоришћења и одлагања остатака из постројења;
- 10 . Сагласност на студију о процени утицаја на животну средину или студију о процени утицаја затеченог стања или акт о ослобођењу од обавезе израде процене утицаја на животну средину, у складу са Законом;
- 11 . Копије одобрења и сагласности издатих од других надлежних органа, у складу са законом (употребна дозвола, препис листа непокретности, водна дозвола, решење о легализацији објекта);
- 12 . Финансијске и друге гаранције, или одговарајуће осигурање за случај удеса или штете причињене трећим лицима;
- 13 . Финансијске или друге гаранције како би се осигурало поштовање услова лиценце одлагање отпада на депоније, са роком важности за време рада депоније, укључујући процедуре затварања депоније и одржавање након затварања у складу са чланом 30. Закона;
- 14 . Упутство о критеријумима и процедурама за прихватање или неприхватање отпада на депонију;
- 15 . План затварања и одржавања депоније после затварања у складу са чланом 30. Закона;
- 16 . Потврда о уплати прописане административне таксе;
- 17 . Друга документација на захтев надлежног органа за издавање дозволе.